



特征

- NGK基材：C17200 厚度：0.1MM
- 硬度：HV 250 - 280
- 焊接最小强度：30 N
- 焊接强度最小承载：980 mN
- 同方向每根导线高度差异：0.1MM
- 工作压力：20GF-30GF
- 可定制

DS-05贵金属电刷

应用领域

■ 汽车行业

用于汽车精密配件，燃油表和油压指示器的接触元件，以及方向盘、油门踏板和变速杆的位置传感器。贵金属电刷因其优异的导电性和耐磨性，能够满足这些需求。

■ 工业电子行业

用于制造高性能导线和接触点特别是在需要高度精度和稳定性电子设备中。

■ 重工行业

手摇杆、无线遥控控制器、油位测量等

产品性能

■ 接触顶点

作用是跟电阻体表面滑动已改变电阻的输出，接触方式分两种 圆弧接触点的优势在于不易变形相对短期内比较稳定，劣势在圆弧顶点在一定周期内会磨成接触面，且越磨越大。进而影响产品的分辨率，以及信号的稳定性

■ 电导体合金丝

用于电讯好的传输，也能起到接触性能的缓冲时所需要少量的弹性

■ 熔接点

此处用于连接电导体合金丝与支架，行程完整的电刷结构

■ 支架

作用是固定电刷的位置，提供长期弹性贴合电阻表面

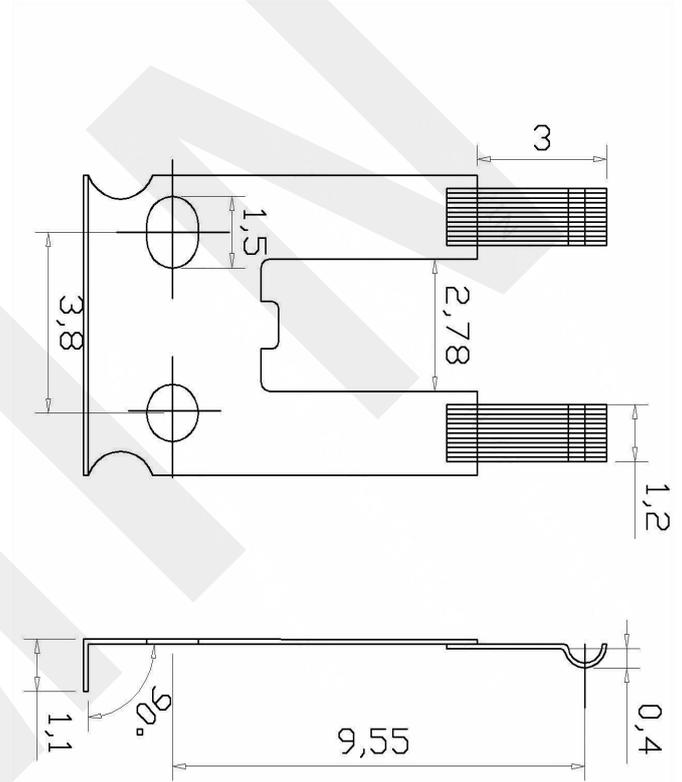
■ 自由高

电刷本身形状的高度

■ 使用高

电刷工作状态下的高度

产品尺寸



产品参数

- 所有的尺寸为毫米.....MM
- 基础材料.....C17200 厚度0.1MM
- 硬度.....HV250-280
- 公差值.....尺寸±0.1 角度±5°
- 所有未指定半径.....R 0.2
- 焊接最小强度.....≥30N
- 焊接强度最小承载.....≥980mN
- 单根焊接最小强度.....≥6N
- 同方向每跟导线高度最大差异..0.1MM
- 工作压力.....20GF-30GF(自由高度-工作高度=工作压力)
- 寿命(受压340mN, 频率85次/m. ≥300万次)